

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
ЗПКВТпб-6 ПВХ	Непаяный комплект заземления	До 6кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых концевых муфт типов ЗПКВТпб-6, именуемые в дальнейшем «муфты», для 3-х кабелей с ПВХ изоляцией, с броней или без брони на напряжение до 6 кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля:

(35-50) на сечение 35, 50мм²; (70-120) на сечение 70, 95, 120мм²; (150-240) на сечение 150, 185, 240мм².

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для следующих типов 3-х жильного кабеля: АВВГ-6, ВБШВ- 6 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов ЗПКВТпб-6 с наконечниками, поставляются с алюминиевыми наконечниками с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке. В комплекты муфт типов ЗПКВТпб-6 без наконечников, наконечники не входят.

2. Общие указания

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60 С.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153- 34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу

Проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля;

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

Проверить бумажную изоляцию на влажность. Монтаж муфты на кабеле с увлажнённой изоляцией категорически запрещается!

5. Монтаж муфты.

5.1. Распрямить кабель на длине не менее 1100мм. Произвести надрез наружного покрова на расстоянии 1000мм. от конца кабеля и удалить наружный покров до надреза.

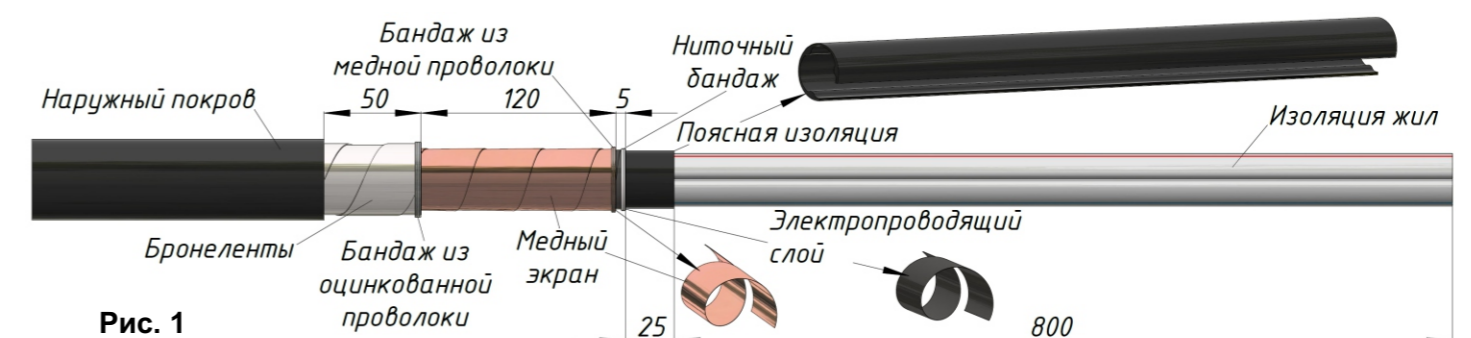


Рис. 1

5.2. Наложить бандаж из трёх-четырёх витков оцинкованной проволоки на бронеленты на расстоянии 50мм. от среза наружного покрова кабеля. Произвести надрез бронелент по краю бандажа и удалить их. Наложить бандаж из двух витков медной проволоки на ленты медного экрана на расстоянии 120мм. от среза бронелент. Произвести надрез лент экрана по краю бандажа и удалить их. Зачистить до металлического блеска и обезжирить участки бронелент 50мм и медного экрана 120мм. Наложить бандаж из ниток на ленты проводящей бумаги на расстоянии 5мм от среза медного экрана. Удалить ленты проводящей бумаги до бандажа. Удалить бандаж из ниток. На расстоянии 25мм от среза проводящей бумаги произвести надрез поясной изоляции. Удалить поясную изоляцию до надреза.



Рис. 2

5.3. Закрепить провод заземления на медном экране и броне кабеля с помощью пружин. Пружины наматывать с подтягивающим усилием.

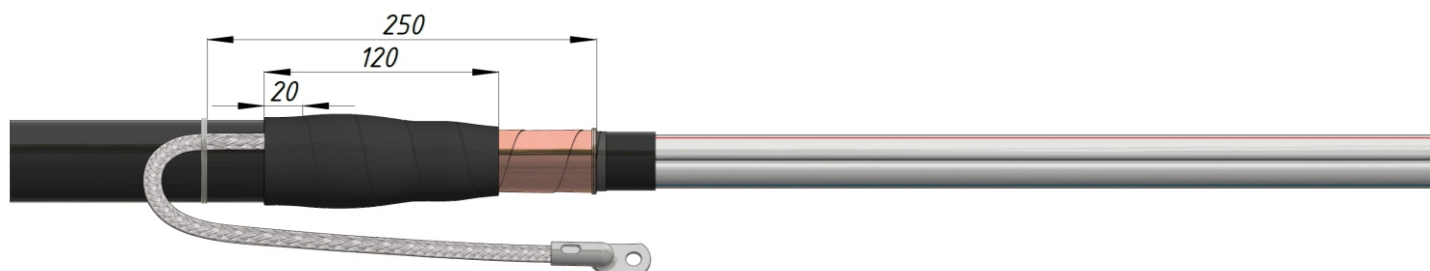


Рис. 3

5.4. Закрепить провод заземления на наружном покрове бандажом из проволоки на расстоянии 250мм от среза медного экрана. Обмотать медный экран и бронеленты с закреплённым проводом заземления, лентой черного герметика с заходом 20мм на наружный покров кабеля и 50 мм на медный экран, как показано на рисунке.

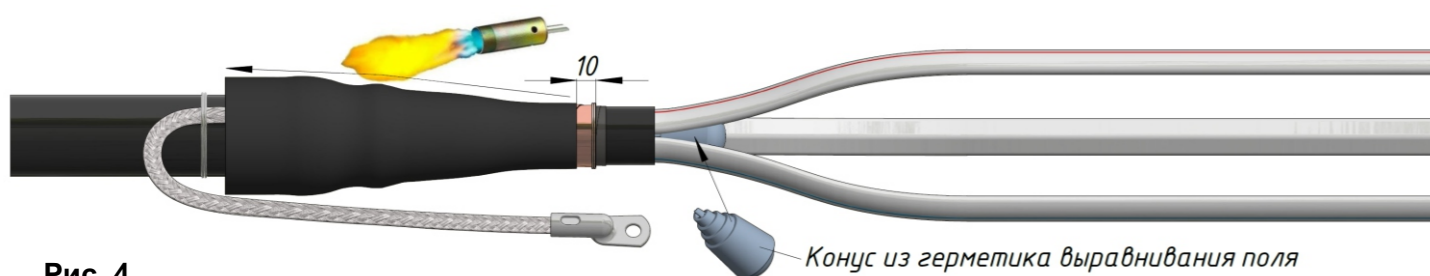


Рис. 4

5.5. Установить поясную манжету так, чтобы ее верхний край располагался на расстоянии 10мм от среза медного экрана. Усадить трубку, начиная от верхнего края, перемещая пламя горелки в направлении наружного покрова. Развести жилы кабеля. Радиус изгиба жил должен быть не менее 10-кратной высоты сектора или диаметра жилы по изоляции. Короткую ленту герметика выравнивания поля (голубой) отделить от подложки и скрутить из нее конус. Вставить конус между жилами и уплотнить до появления между жилами.

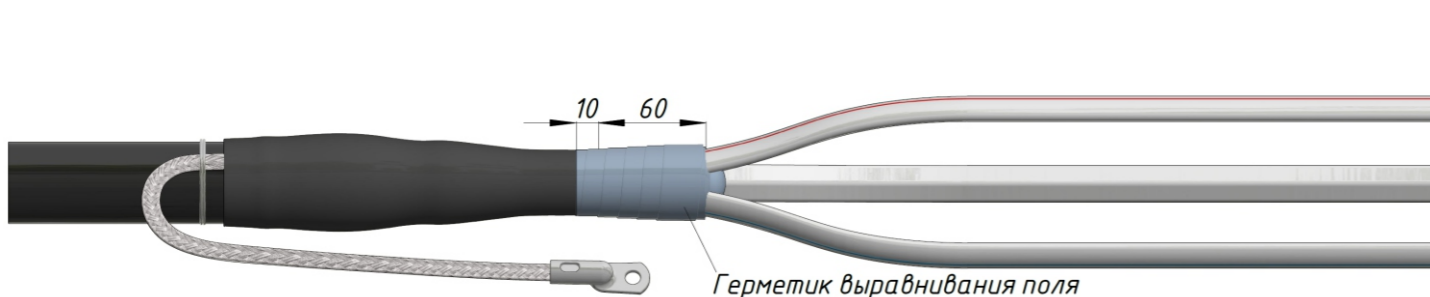


Рис. 5

5.6. Намотать длинные ленты герметика выравнивания поля (голубой) на «корешок» разделки кабеля с заходом 60мм на жилы и 10мм на оболочку, удаляя подложку с лент. Ленты, наматывать, вытягивая их до половины исходной ширины с 30% перекрытием слоёв. В процессе намотки придать ей форму конуса.

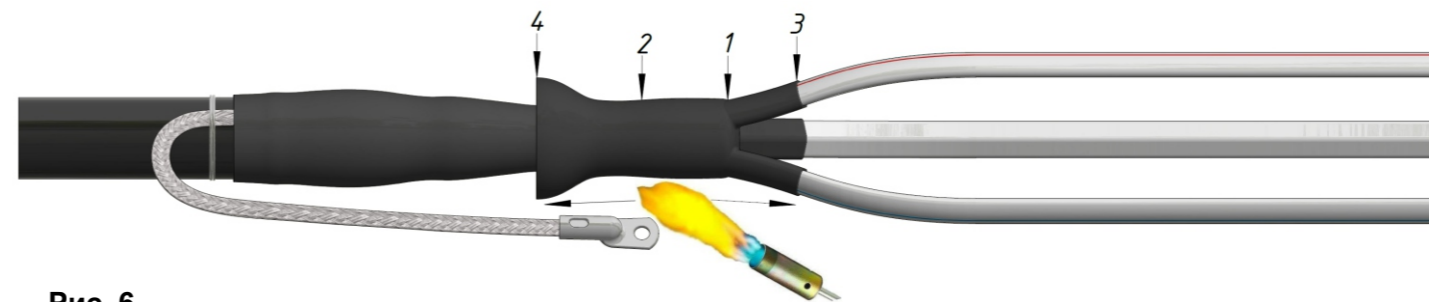


Рис. 6

5.7. Надеть на жилы перчатку и завести ее как можно глубже в корешок разделки кабеля. Начать усадку перчатки у основания пальцев в зоне 1, затем продолжить в направлении наружного покрова - зона 2, после чего усадить пальцы перчатки - зона 3 и закончить в зоне 4.

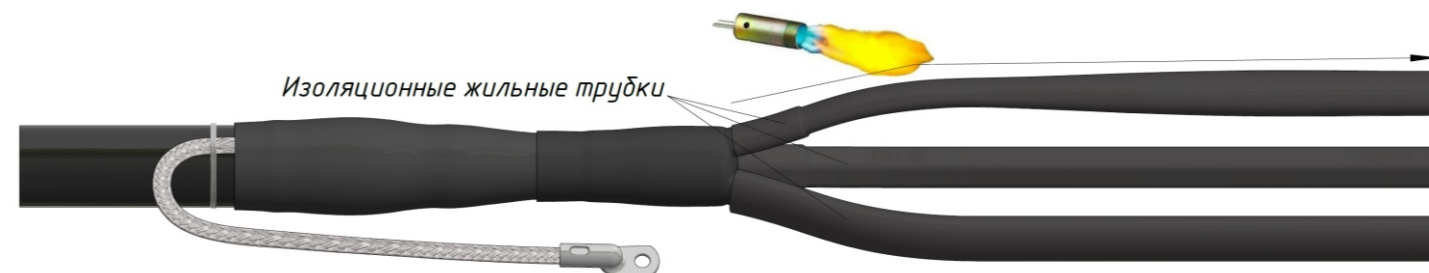


Рис. 7

5.8. Надеть на жилы изоляционные трубки до упора в основание перчатки и усадить их, начиная от перчатки в направлении концов жил.



Рис. 8

5.9. Удалите изоляцию с концов жил на длине «А», равной глубине внутренней цилиндрической части наконечника. Зачистить и обезжирить токоведущую часть. Установить наконечники, равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок, последовательность срыва болтов указана на рисунке. Наконечники прогреть огнем горелки до температуры 60°C. Обезжирить трубки изоляции жил. Надеть на наконечники манжеты изоляции наконечника, так чтобы трубка полностью закрывала места срыва болтов. Усадить трубки на каждую жилу.

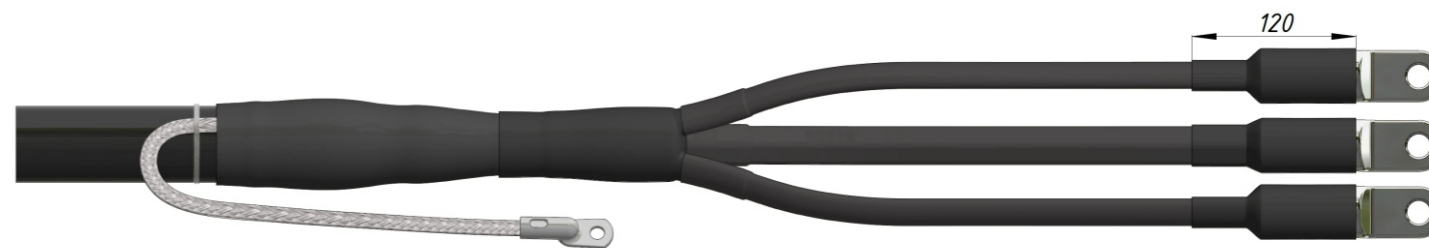


Рис. 9

Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям.
Монтаж муфты закончен.