

Инструкция

по монтажу термоусаживаемых концевых муфт типа РКВТп для оконцевания 3-х жильных силовых кабелей с резиновой изоляцией на напряжение до 6 кВ.

Эксплуатация муфты допускается при температуре окружающей среды $-60\text{ C} +50\text{ C}$, а также при относительной влажности до 98% при температуре $+35\text{ C}$.

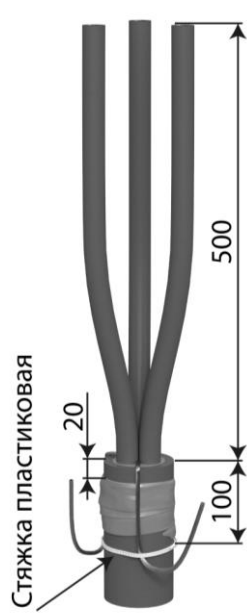
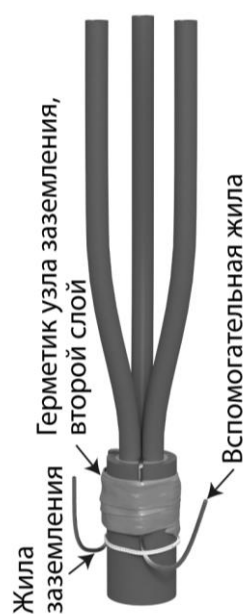
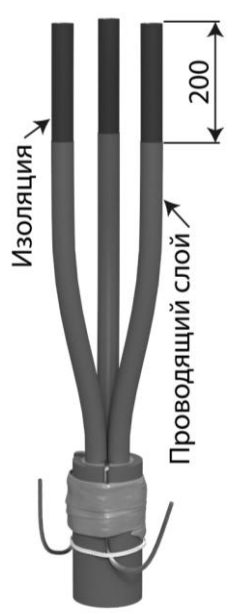
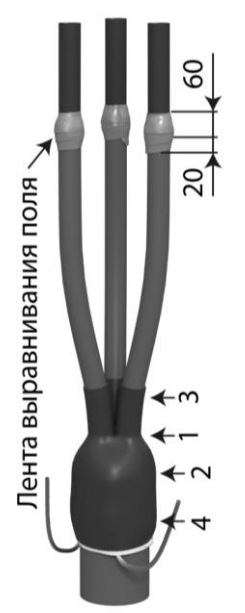
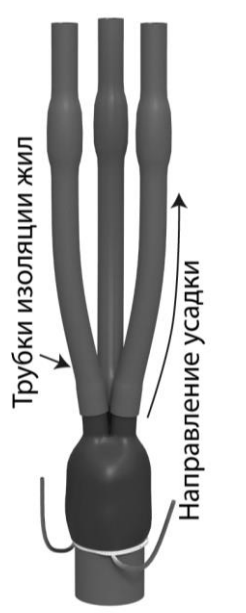

Муфты выпускаются в виде комплекта деталей.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. Монтаж муфты должен производиться обученным рабочим-кабельщиком.
 2. При выполнении монтажных работ использовать пропан - бутановую газовую горелку.
 3. Если работы проводятся в закрытом помещении его необходимо проветривать.
 4. Газовую горелку необходимо настроить так, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком, стараться избегать остроконечного синего пламени.
 5. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.
 6. Все поверхности, которые будут контактировать с клеем, необходимо обезжиривать и подогреть.
 7. Для обезжиривания поверхности использовать бензин марки Б-70, или Ацетон, соблюдая инструкции по его применению.
 8. По завершению усадки трубок, лишние части необходимо обрезать острым ножом. Место среза должно быть гладким без заусенцев.
 9. Трубки необходимо усаживать равномерно по всей их окружности, перемещая пламя горелки в выбранном направлении усадки.
 10. Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух. После монтажа муфты должен четко прослеживаться профиль внутренних компонентов.
- В данной инструкции изложен правильный метод монтажа изделия. Ответственность за соответствие операций изложенных в инструкции и условий, при которых происходит монтаж муфты, несет электромонтер, так как изготовитель не может контролировать условия, при которых происходит монтаж.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

При монтаже муфты необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 35 кВ”, “Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей”, “Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий”.

 <p>Стяжка пластиковая</p> <p>20</p> <p>100</p> <p>500</p>	 <p>Жила заземления</p> <p>Герметик узла заземления, второй слой</p> <p>Вспомогательная жила</p>	 <p>Изоляция</p> <p>Проводящий слой</p> <p>200</p>
<p>Снять оболочку кабеля и экран из электропроводящей резины. Развести жилы. Зачистить оболочку кабеля на длине 100мм от среза. Наложить один слой герметика узла заземления, на расстоянии 20мм от среза оболочки. Загнуть вспомогательные жилы и жилу заземления вдоль кабеля и вдавите их в герметик. Зафиксируйте их пластиковой стяжкой.</p>	<p>Наложите второй слой герметика узла заземления.</p>	<p>С жил снять проводящий слой на длине 200мм. Срез проводящего слоя должен быть ровный.</p>
 <p>Лента выравнивания поля</p> <p>20</p> <p>60</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p>	 <p>Трубки изоляции жил</p> <p>Направление усадки</p>	 <p>5mm</p>
<p>Установить перчатку как можно глубже в корешок разделки и усадить в последовательности указанной на рисунке. Наложить ленту выравнивания поля на срез проводящего слоя с заходом 20мм на проводящий слой и 60мм на изоляцию жил.</p>	<p>Надеть и усадить на жилы трубку изоляции жил.</p>	<p>Снять изоляцию с жил на глубину цилиндрической части наконечника. Обезжирить токоведущую часть. Установить на жилы наконечники и произвести опрессовку. Надеть и усадить манжеты на наконечник.</p>