

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
1КТ-1-ЭТ	Паяный комплект заземления	До 1 кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

### 1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых концевых муфт типа 1КТ-1-ЭТ, именуемые в дальнейшем «муфты», для оконцевания одножильных силовых кабелей с двумя или четырьмя контрольными жилами с броней или без брони трамвайно-тролейбусных линий на напряжение до 1кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля: (240) на сечение 240мм<sup>2</sup>; (300) на сечение 300мм<sup>2</sup>; (400) на сечение 400мм<sup>2</sup>; (500) на сечение 500мм<sup>2</sup>; (630) на сечение 630мм<sup>2</sup>; (800) на сечение 800мм<sup>2</sup>.

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для следующих типов одножильного кабеля: ААБл-1, АСБл-1, СБл-1 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типа 1 КТ-1-ЭТ, поставляются с алюминиевыми наконечниками с контактными винтами со срывающимися головками при натяжке.

### 2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°С.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

### 3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153- 34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

### 4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплекточной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

Проверить бумажную изоляцию на влажность. Монтаж муфты на кабеле с увлажнённой изоляцией категорически запрещается!

### 5. Монтаж муфты.

5.1. Подготовка кабеля. Конец разделяемого кабеля распрямить на длине 1000 мм.

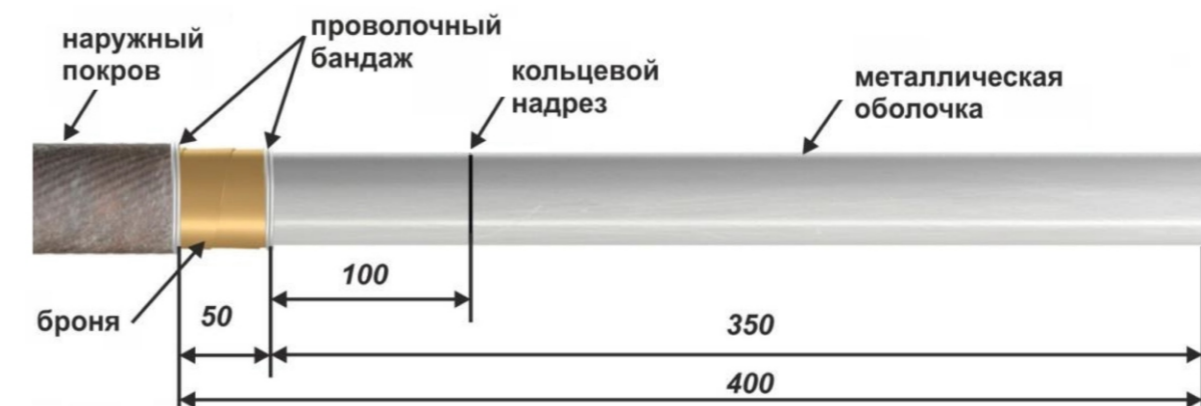


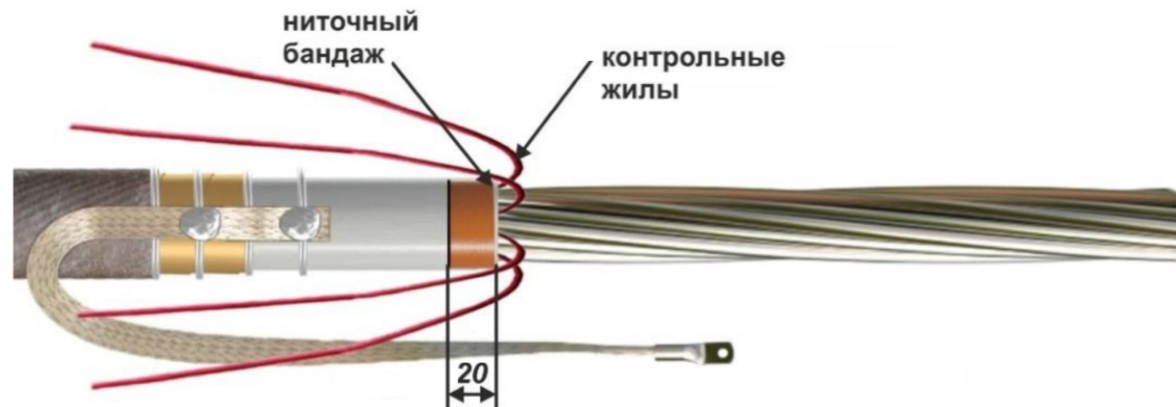
Рис. 1

5.2. Удалить наружный покров и броню, как показано на рис. 1. Выполнить кольцевой надрез оболочки. Зачистить и обезжирить участок оболочки на длине 150 мм и бронелент 50 мм.



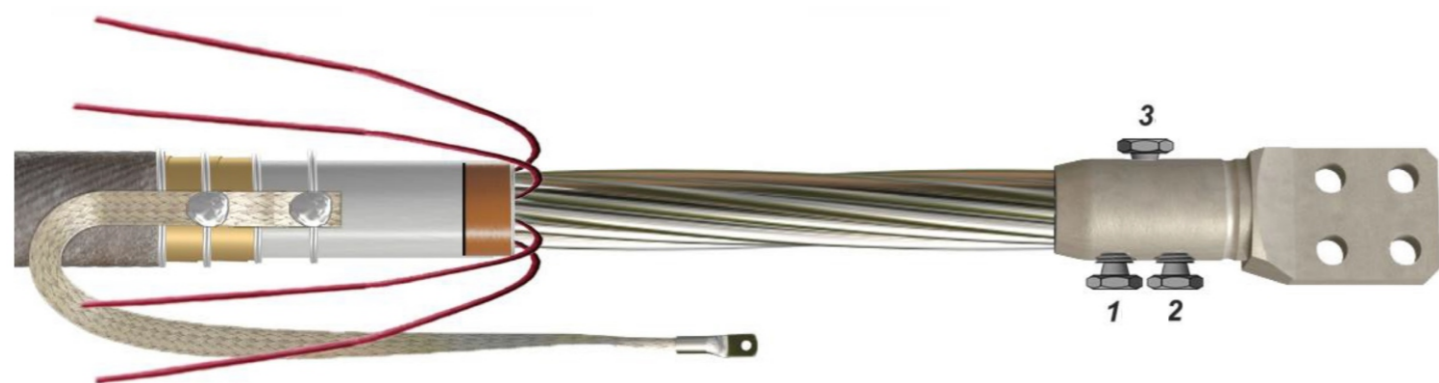
**Рис. 2**

5.3. Облудить зачищенные и обезжиренные участки брони и оболочки в местах пайки провода заземления. Конец провода заземления закрепить 2-3 витками проволоки на залуженных участках и припаять. На кабель надеть полиэтиленовый пакет (трубу) и поясную манжету (L-300мм), исключив при этом возможность загрязнения внутренней поверхности манжеты.



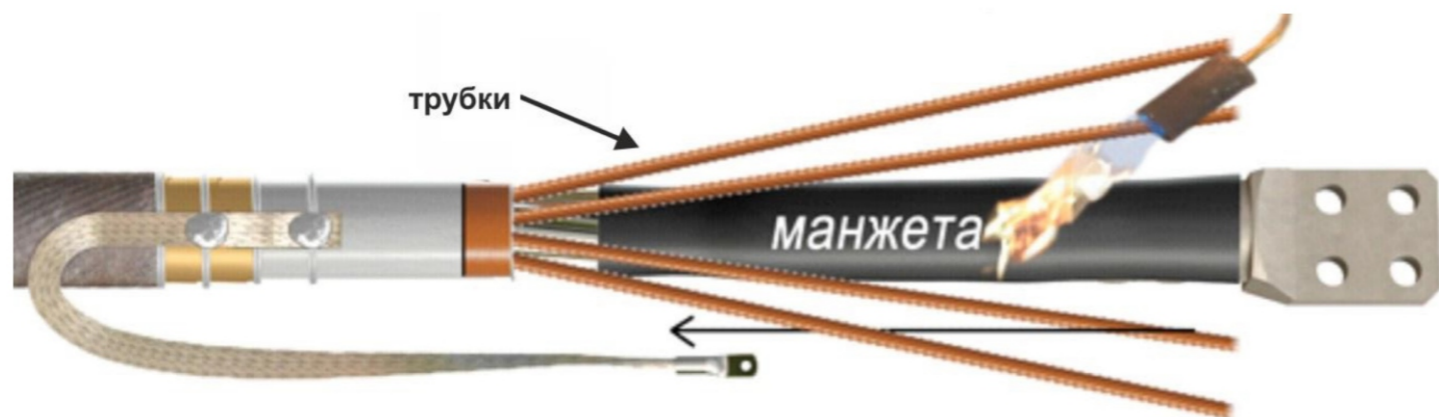
**Рис. 3**

5.4. Удалить металлическую оболочку до надреза. Зачистить острые края среза оболочки. Намотать ниточный бандаж на расстоянии 20мм от среза металлической оболочки. Удалить поясную изоляцию, оборвав ленты бумаги об ниточный бандаж. Отогнуть в сторону контрольные жилы.



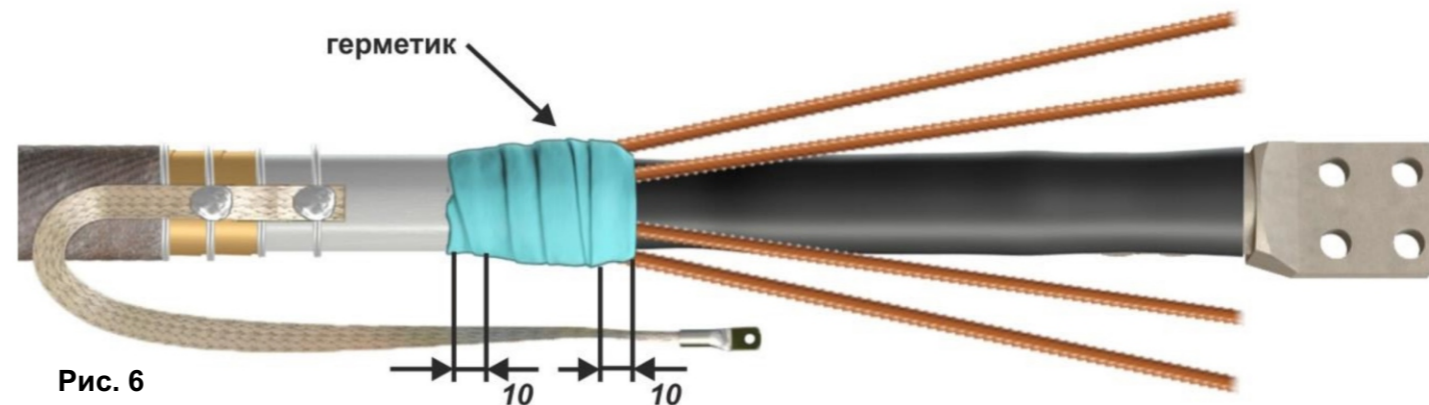
**Рис. 4**

5.5. Установить наконечник. Подтянуть болты, затем плавно, без резких движений произвести срыв головок.



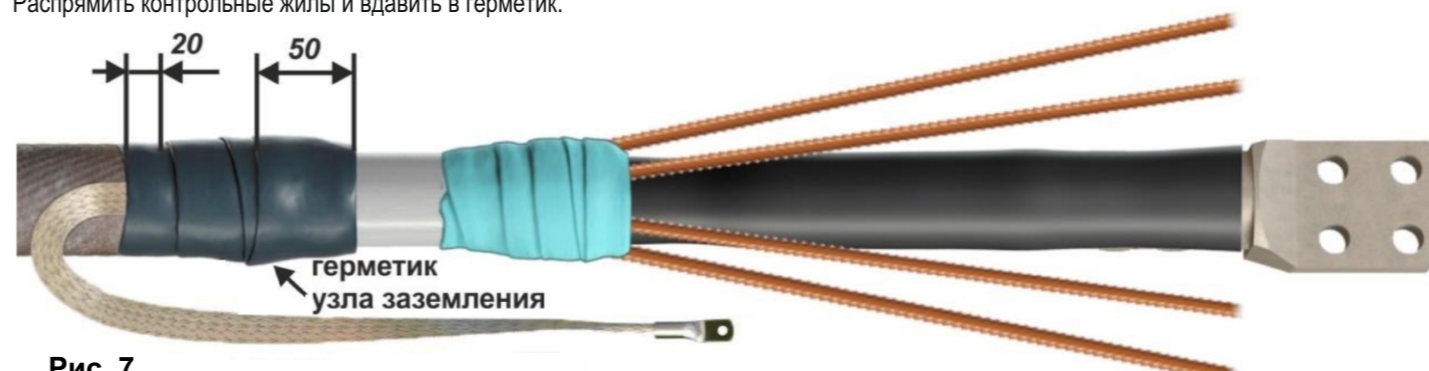
**Рис. 5**

5.6. Надеть на контрольные жилы изоляционные трубки, продвинуть их к основанию разделки и усадить. Следить за тем, чтобы не повредить изоляцию контрольных жил. Очистить и обезжирить наконечник. Прогреть наконечник огнём горелки. Надвинуть манжету изоляции наконечника (L-200мм), так чтобы она полностью закрывала его цилиндрическую часть и усадить начиная от наконечника.



**Рис. 6**

5.7. Намотайте ленту голубого герметика с заходом на трубку изоляции наконечника на 10 мм и на металлическую оболочку на 10 мм. Ленты, наматывать, вытягивая их до половины исходной ширины с 30% перекрытием слоёв. Распрямить контрольные жилы и вдавить в герметик.



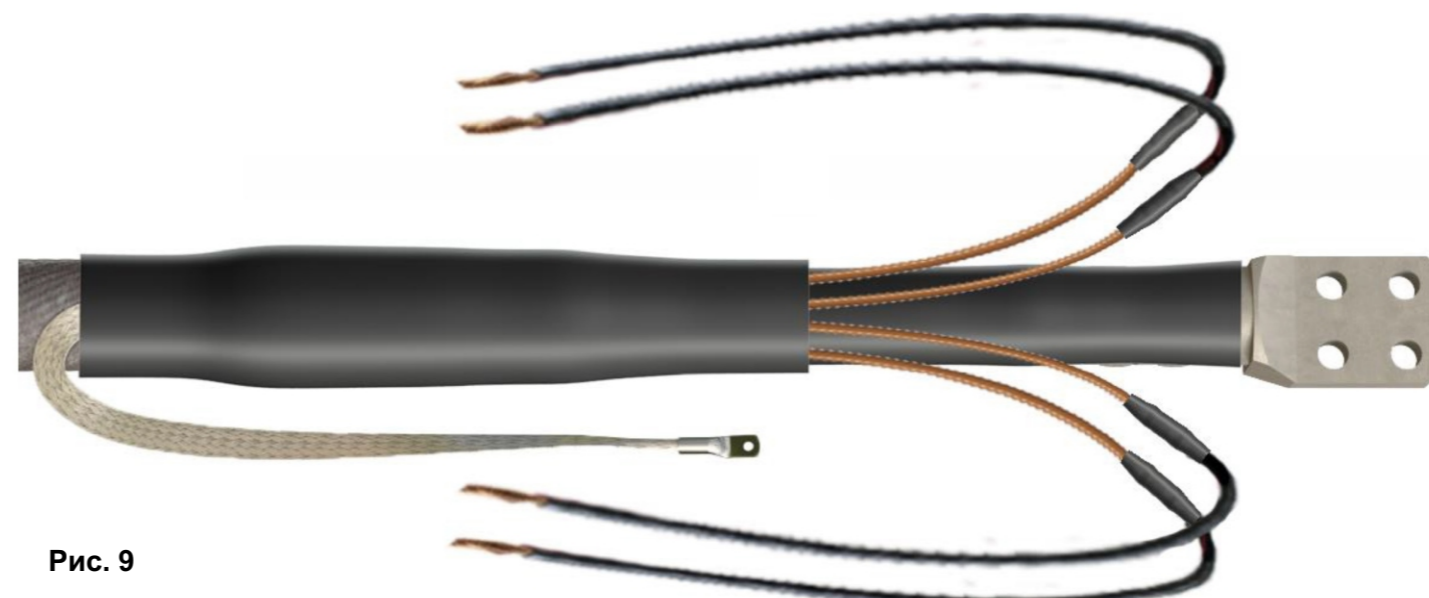
**Рис. 7**

5.8. Очистить и обезжирить оболочку, броню и наружный покров. Обмотать оболочку и бронеленты герметиком узла заземления (черный) с заходом 20мм на наружный покров кабеля и 50мм на оболочку, как показано на рисунке.



**Рис. 8**

5.9. Надеть поясную манжету, как показано на рисунке. Усадить поясную манжету начиная от оболочки в сторону наружного покрова.



**Рис. 9**

5.10. Произвести удлинение контрольных жил, место соединения пропаять. Установить изоляционные трубки на место соединения контрольных жил и усадить.

**Монтаж муфты окончен.**

Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям.