



Рис. 10

5.11. Надвиньте двухслойную трубку (черно-красную) установив её по центру муфты. Начинайте усадку трубки в середине (1), прогревая мягким беглым огнём равномерно по кругу. Продолжайте усадку в направлении (2), не доходя до конца 50 мм. Затем в другом направлении (3), также, не доходя 50 мм до конца трубки. Закончите усадку первого конца (4), затем второго (5); Трубка должна быть усажена полностью и иметь ровную, гладкую поверхность. Заполнить пространство между двухслойной трубкой (черно-красной) и проволоками экрана лентой герметика.



Рис. 11

5.12. Оберните область муфты медной сеткой, с 50%-ым перекрытием.



Рис. 12

5.13. Отогните проволоки экрана в сторону муфты. Соедините экраны кабелей с помощью болтового соединителя. Домотайте оставшуюся часть медной сетки на муфту.

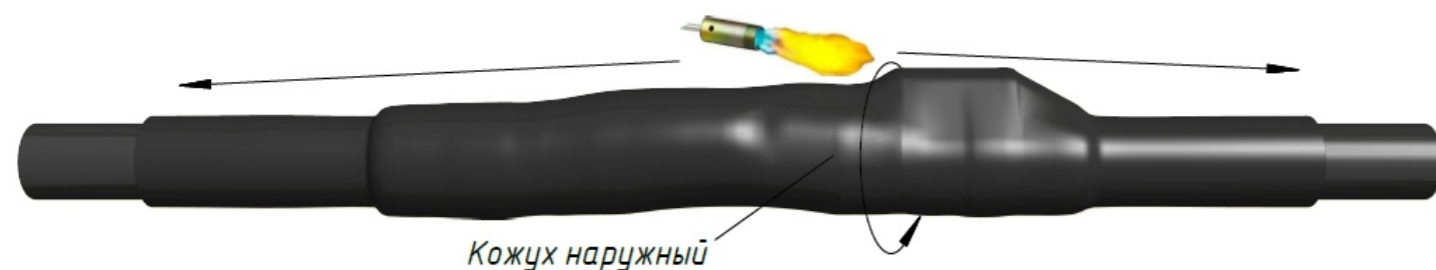


Рис. 13

5.14. Зачистите и обезжирьте участки наружного покрова кабелей на расстоянии 150 мм от среза. Надвиньте на муфту наружный кожух (черного цвета), установив его по центру. Усадите кожух, прогревая по кругу начиная от середины по направлению к краям. Дайте муфте остыть, прежде чем подвергать её каким-либо механическим воздействиям.

Монтаж муфты окончен.

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
1ПСТ-10	Соединение экрана болтовым соединителем	До 10 кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых соединительных муфт типов 1ПСТ-10, именуемые в дальнейшем «муфты», для одножильных кабелей с изоляцией СПЭ без брони на напряжение до 10 кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля:

(35-50) на сечение 35, 50мм²; (70-120) на сечение 70, 95, 120мм²; (150-240) на сечение 150, 185, 240мм²; (185-400) на сечение 185, 240, 300, 400мм²; (300) на сечение 300мм²; (400) на сечение 400мм²; (300-400) на сечение 300-400мм²; (500) на сечение 500мм²; (630) на сечение 630мм²; (500-630) на сечение 500, 630мм²; (800) на сечение 800мм².

Монтаж соединительных муфт может быть осуществлен для следующих типов одножильного кабеля: АПвП-10, ПвВ-10, ПвП-10 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов 1ПСТ-10 с соединителями, поставляются с алюминиевыми соединителями с контактными винтами со срывающимися головками при натяжке. В комплекты муфт типов 1ПСТ-10 без соединителей, гильзы не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°C.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектационной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу изоляции и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты.

5.1. Кабели уложите внахлест, как показано на рисунке, отметьте опорную линию.

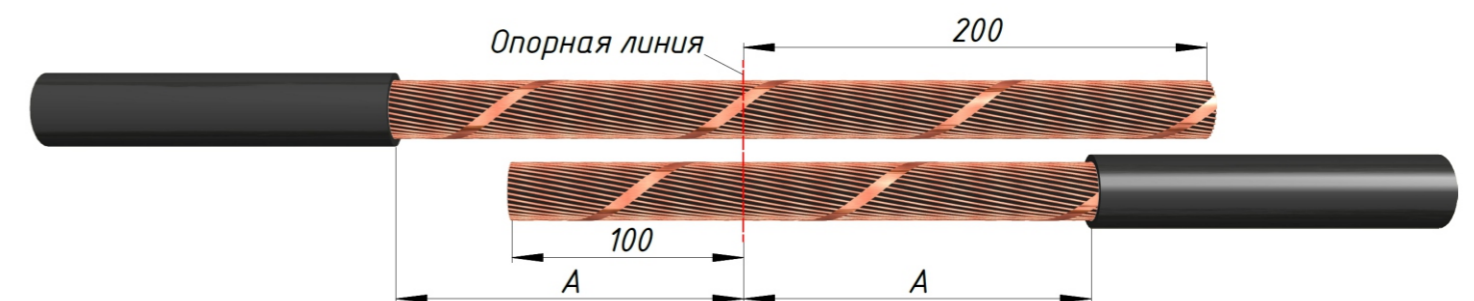


Рис. 1

5.2. Удалите с кабелей наружный покров на длине А, отмеренной от опорной линии.

Сечение, мм ²	35-50	70-120	150-240	185-400	300-400	500-630
Длина А, мм	160	170	180	210	210	225

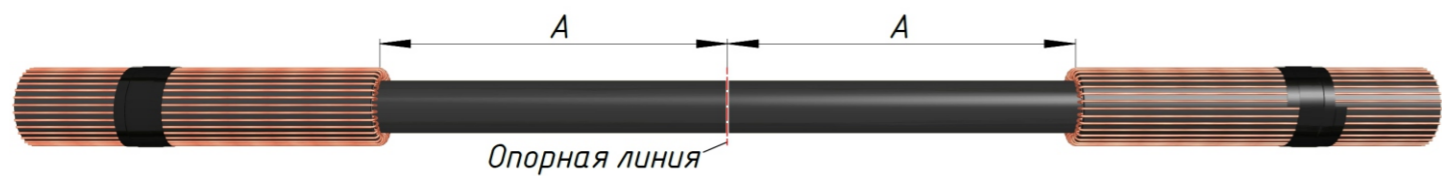


Рис. 2

5.3. Отогните проволоки экрана на наружный покров и закрепите лентой ПВХ. Удалите ленты бумаги. Обрежьте жилы по опорной линии.



Рис. 3

5.4. Удалите проводящий экран с изоляции жилы специальным инструментом, не доходя 40 мм до среза наружного покрова так, чтобы на поверхности изоляции не оставалось следов проводящего материала.



Рис. 4

5.5. Удалите изоляцию жил на длине A, равной глубине внутренней цилиндрической части соединителя до перегородки. **Очистите и обезжирьте изоляцию. Очистку изоляции производить, начиная с конца кабеля в направлении наружного покрова.**

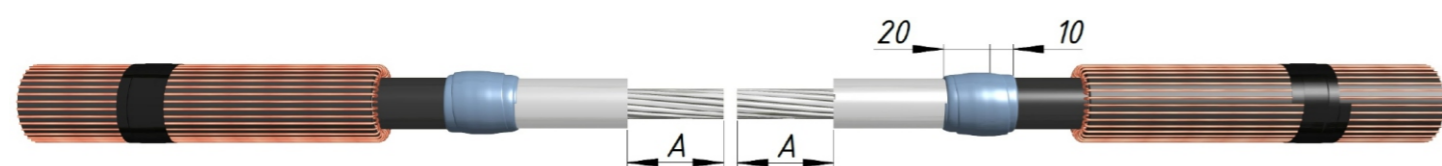


Рис. 5

5.6. Удалите упаковочную бумагу с короткой ленты герметика голубого цвета. Намотайте ленту с заходом на проводящий слой жилы на 10 мм и на изоляцию на 20 мм, вытягивая ленту наполовину ширины и обеспечивая тонкий слой в начале и конце намотки для плавного перехода.



Рис. 6

5.7. Надвиньте трубки стресс-контроля на жилы кабелей и усадите их.

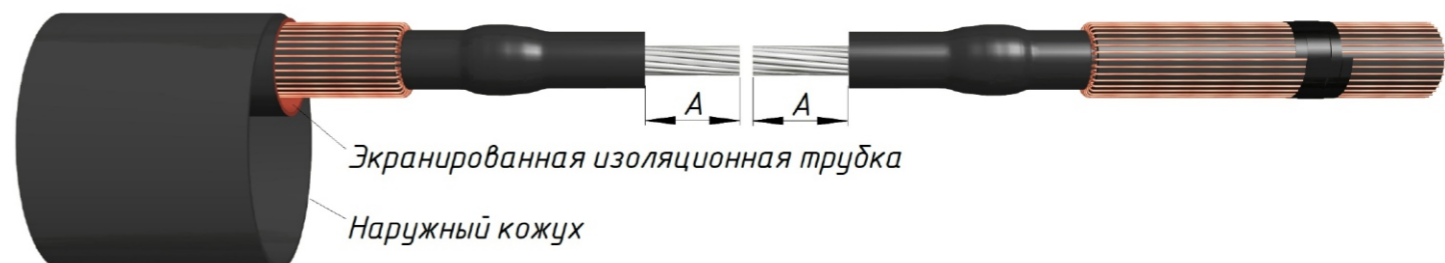


Рис. 7

5.8. Надвиньте на один кабель экранированную изоляционную трубку (черно-красную) и наружный кожух (черный).

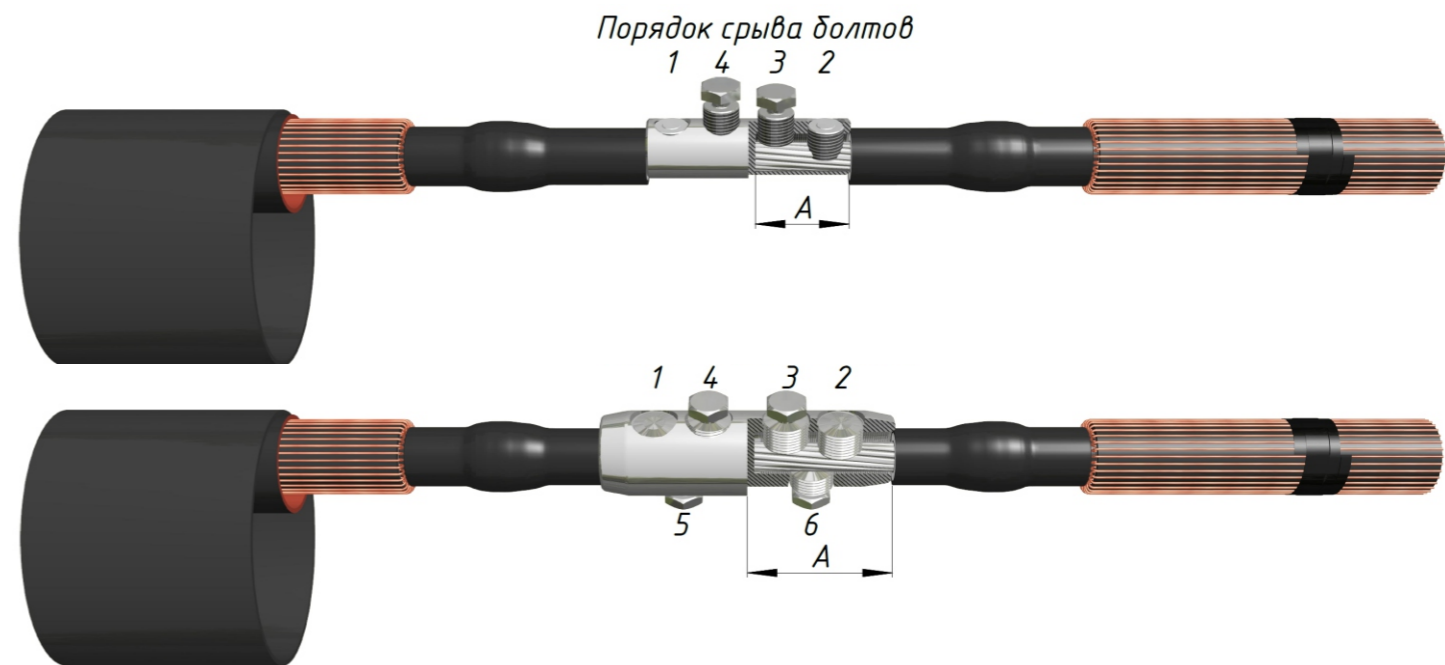


Рис. 8

5.9. Установите соединитель. Примечание: между соединителями и срезом изоляции не должно быть зазора. Равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок. Последовательность затяжки болтов показана на рисунке. При наличии выступающих частей болтов над поверхностью соединителя удалить их напильником до цилиндрической поверхности.



Рис. 9

5.10. Обернуть соединитель пластиной герметика регулятора.